

Familienunternehmen
seit 1904



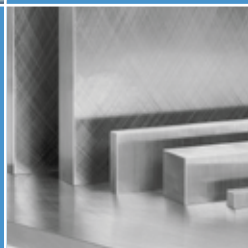
ca. 700 Mitarbeiter



7 Standorte
in 5 Ländern



PRÄZI Flachstahl®



KONTAKT:

Frau Tabea Seyler-Resing
Telefon: 02582 – 76 181
t.seyler-resing@praezi.de
www.praezi.de

Land- und
Fördertechnik



PRÄZI-FLACHSTAHL AG
Günther-Claas-Straße 1
48351 Everswinkel



Kalksand- und
Betonsteintechnik



AUSBILDUNGSANGEBOTE
PRÄZI-FLACHSTAHL AG

<http://www.praeziflachstahl.de/karriere/ausbildung.html>

**BIST DU
AUFGESCHLOSSEN,
FREUNDLICH,
ENGAGIERT
UND KREATIV?**



Dann passt Du zu uns!

**RICHE DEINE
BEWERBUNG AN:**



INDUSTRIEMECHANIKER m/w/d
Fachrichtung: Instandhaltung

ZERSPANUNGSMECHANIKER m/w/d
Fachrichtung: Schleiftechnik

ZERSPANUNGSMECHANIKER m/w/d
Fachrichtung: Frästechnik

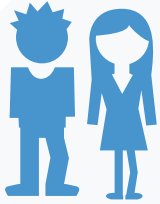
INDUSTRIEKAUFMANN m/w/d



Dauer der Ausbildung: 3,5 Jahre

Modell: schulische und betriebliche Ausbildung

Voraussetzungen:



mindestens guter
Hauptschulabschluss

gute Noten in den Fächern
Mathematik und Physik

Interesse an technischen
Systemen und Abläufen

handwerkliches
Geschick

Selbstständigkeit

Teamfähigkeit



INDUSTRIEMECHANIKER m/w/d
Fachrichtung: Instandhaltung



ZERSpanungsMECHANIKER m/w/d
Fachrichtung: Schleiftechnik



ZERSpanungsMECHANIKER m/w/d
Fachrichtung: Frästechnik

Inhalt / Ablauf:

- ◇ Erstellen von Werkstücken in manuellen Fertigungsverfahren
- ◇ Bedienen von konventionellen Werkzeugmaschinen (z.B. Drehmaschine, Fräsmaschine)
- ◇ Planen von verschiedenen Arbeitsabläufen
- ◇ Aufbau und Planen pneumatischer Systeme
- ◇ Warten, Reparatur und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen
- ◇ Umrüsten und Planen von technischen Systemen
- ◇ Lesen von technischen Zeichnungen

Inhalt / Ablauf:

- ◇ Erstellen von Werkstücken in manuellen Fertigungsverfahren
- ◇ Bedienen von konventionellen Werkzeugmaschinen (z.B. Drehmaschine, Fräsmaschine)
- ◇ Planen von verschiedenen Arbeitsabläufen
- ◇ Bedienen von konventionellen NC- und CNC-gesteuerten Segment- und Feinschleifmaschinen
- ◇ Programmieren von Schleifmaschinen für jeweilige Arbeitsabläufe
- ◇ Bedienen von konventionellen Rundschleifmaschinen
- ◇ Lesen von Fertigungszeichnungen
- ◇ Fertigungsabläufe überwachen und optimieren
- ◇ Umgang mit verschiedenen Messmitteln

Inhalt / Ablauf:

- ◇ Erstellen von Werkstücken in manuellen Fertigungsverfahren
- ◇ Bedienen von konventionellen Werkzeugmaschinen (z.B. Drehmaschine, Fräsmaschine)
- ◇ Planen von verschiedenen Arbeitsabläufen
- ◇ Bedienen von CNC-gesteuerten Fräsmaschinen
- ◇ Programmieren von Fräsmaschinen für jeweilige Arbeitsabläufe
- ◇ Lesen von Fertigungszeichnungen
- ◇ Fertigungsabläufe überwachen und optimieren
- ◇ Umgang mit verschiedenen Messmitteln

Im Text wird – aus Gründen der einfacheren Sprache und ohne jede Diskriminierungsabsicht – ausschließlich die männliche Form verwendet. Grundsätzlich sind damit alle Geschlechter mit einbezogen.



Perspektive:

Übernahme
möglich

Unterstützung bei
Weiterbildungs-
maßnahmen

Beschäftigung in
verschiedenen
Fachbereichen